



MARTINNO
abrasives

Tworzymy narzędzia dla
Twojej technologii



MARTINNO-ABRASIVES przewaga dzięki elastyczności

ZALETY NASZYCH PRODUKTÓW

Zakres stosowania produktów **MARTINNO-ABRASIVES** znacznie przekracza zakres tradycyjnych produktów ściernych. Cechą szczególną elastycznych materiałów ściernych ze spoiwem poliuretanowym jest możliwość dostosowania do obrabianego przedmiotu bez ryzyka zmiany jego geometrii. Największą jednak zaletą stosowania tego typu narzędzi jest możliwość uzyskania powierzchni o chropowatości: Rz <1 um. Wykorzystanie elastycznych narzędzi jest wskazane zwłaszcza tam, gdzie za pomocą konwencjonalnych narzędzi szlifierskich nie można już uzyskać dalszej poprawy obrabianej powierzchni. Można je stosować zamiast krążków filcowych pokrytych warstwą materiału ściernego, tarcz lamelkowych, krążków owiniętych papierem ściernym i innych narzędzi polerskich.

Narzędzia **MARTINNO-ABRASIVES** nie wymagają w zasadzie wyrównywania, pracują równomiernie aż do całkowitego zużycia, charakteryzuje je wysoka trwałość, nie brudzą oraz nie powodują zapylenia pomieszczeń. Nie wytwarzają wysokiej temperatury podczas pracy. Powierzchnię roboczą narzędzi można łatwo profilować dożądanego kształtu. Dzięki elastyczności spoiwa powierzchnia ściernicy dopasowuje się do kształtu powierzchni obrabianej, zapewniając równomierne i precyzyjne polerowanie.

ELASTYCZNOŚĆ

Elastyczny charakter osadzania cząstek ściernych w spoiwie, zmniejsza znacznie ślady pozostawione przez poszczególne ziarna ściernie na powierzchni obrabianej (mikro-rysy) dając pożądaną efekt obróbki oraz równy, jednorodny charakter powierzchni, przy zachowaniu znacznej zdolności skrawającej. Żądaną jakość powierzchni oraz agresywność narzędzia można uzyskać poprzez odpowiedni i dobór odpowiedniego spoiwa, jego twardości oraz wielkości ziarna. Bardzo ważny jest odpowiedni dobór prędkości roboczej.

APLIKACJE

PRACE WSTĘPNE

- Usuwanie ostrych krawędzi
- Usuwanie rdzy, szpachli oraz żywic
- Usuwanie lakierów
- Czyszczenie

WYKAŃCZANIE PRECYZYJNE

- Szlifowanie fine oraz ultra fine
- Małowanie i satynowanie
- Polerowanie na wysoki połysk
- Mazerowanie

PROCESY

- Szlifowanie narzędziami ręcznymi
- Szlifowanie ręczne
- Centra obróbcze CNC
- Roboty szlifierskie



ZALETY NASZYCH PRODUKTÓW

Narzędzia **MARTINNO-ABRASIVES** o spoiwie elastycznym są przeznaczone do szlifowania precyzyjnego, gradowania, wygładzania i obróbki polerskiej, satynowania mazerowania, powierzchni różnego rodzaju jak: metal, szkło, drewno czy kamień. Narzędzia te mogą być stosowane w mechanice precyzyjnej przy obróbce stali nierdzewnej w jubilerstwie przy obróbce metali szlachetnych: tytan, złoto, srebro.

RÓŻNORODNOŚĆ

Dzięki wyjątkowym właściwościom naszych narzędzi można pracować z różnymi materiałami oraz stosować je w różnych procesach takich jak:

- Polerowanie endoprotez,
- Gradowanie i polerowanie instrumentów chirurgicznych,
- Polerowanie pierścieni łożyskowych,
- Zaokrąglanie krawędzi wiertel i frezów,
- Obróbka łopatek turbinowych,
- Polerowanie pił tarczowych i noży krążkowych,
- Polerowanie wałków maszynowych oraz wałków,
- Mazerowanie zbiorników spożywczych,
- Wygładzanie spawów,
- Czyszczenie i polerowanie form wtryskowych,
- Polerowanie i satynowanie biżuterii, zegarków oraz bransolet (platyna, złoto, srebro, bursztyn, itd.),
- Polerowanie kutych części maszyn,
- Usuwanie nagaru hartowniczego,
- Zdejmowanie powłok niskoemisyjnych na szkło,
- Wykończenie elementów ceramicznych,
- Szlifowanie powierzchni wykonanych na bazie żywic,
- Usuwanie powłok lakierniczych,
- Przygotowywanie powierzchni pod lakierowanie,

STRUKTURA SPOIWA

Struktura mikroporowata, która jest zastosowana w naszych wyrobach zapewnia chłodne szlifowanie, co jest wyjątkowo ważne ponieważ obrabiany materiał nie nagrzewa się. Dodatkowo ta wyjątkowa struktura mikroporowata, zapobiega zapychaniu się narzędzia. Dzięki tym zaletom można zdecydowanie skrócić czas oraz wydajność pracy. Efektem stosowania naszych narzędzi jest doskonała powierzchnia i znaczące ograniczenie kosztów procesu.

NASZE PRODUKTY

Szeroki zakres asortymentu pozwala na dobór odpowiedniego narzędzie do Państwa procesu. Standardowe produkty to: ściernice płaskie, ściernice płaskie na specjalnym korpusie, ściernice trzpieniowe, segmenty polerskie zwane potocznie kostkami, ściernice trzpieniowe, walce polerskie przeznaczone do maszyn ręcznych (satyniarek) Ściernice talerzowe potocznie nazywane dyskami (do stosowania na szlifierkach z regulacją obrotów.

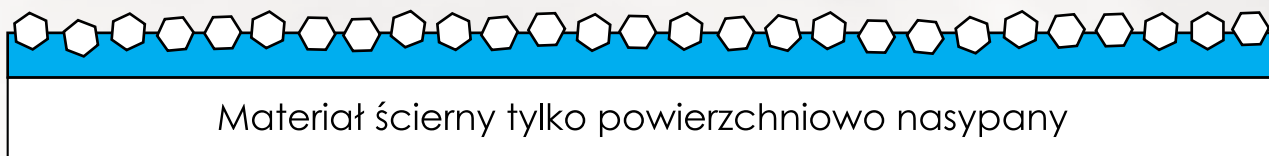
Narzędzia **MARTINNO-ABRASIVES** wykonane są w różnych rodzajach twardości mierzonej w skali shore'a – A (od 30 - bardzo miękkie do 95 - bardzo sztywne).

SPIS TREŚCI

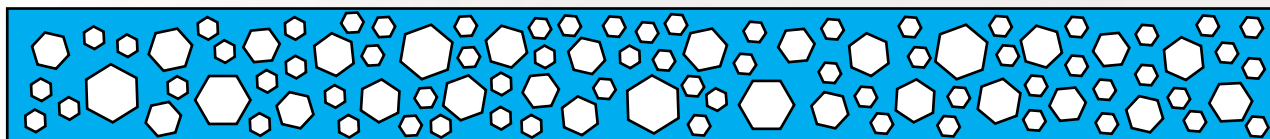
Ściernice talerzowe ASG/ASG Pro/V Pro	str. 4
Ściernice talerzowe CRS	str. 6
Ściernice talerzowe SUPRA	str. 8
Ściernice płaskie GTX	str. 10
Ściernice walcowe WPG	str. 11
Ściernice trzpieniowe POL FLEX TW	str. 12
Kostki polerskie KP	str. 13
Ściernice trzpieniowe POL FLEX	str. 14
Produkty na zamówienie	str. 15

Nasze ściernice są wypełnione w całości ścierniwem.

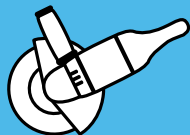
Zwykła tarcza ścierna tzw. lamelka



Ściernica MARTINNO wypełniona w całości materiałem ściernym



ZALECANA PRĘDKOŚĆ
7700 obr/min



Powierzchnie dedykowane:

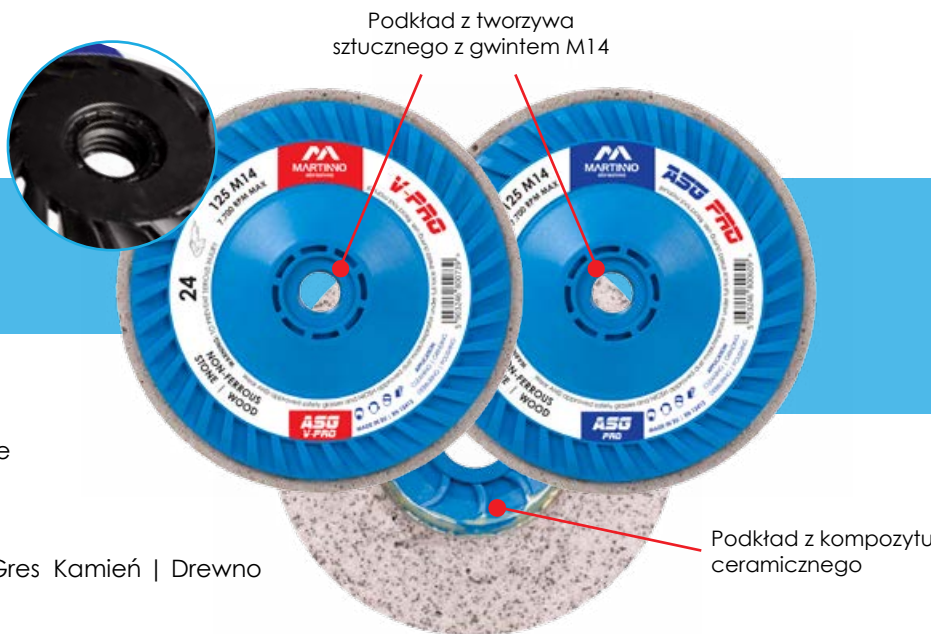
Elementy stalowe | Spawy
Powierzchnie zardzewiałe | Grat
Elementy drewniane Ostre krawędzie
Zarysowania

Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres Kamień | Drewno

Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne
Szlifierki kątowe z regulacją obrotów



Rozmiar	Granulacja	Maks. Prędkość
125x8x22,2	16 / extra coarse	11000 obr/min
	24 / extra coarse	
	40 / very coarse	
	46 / very coarse	
	60 / coarse	
	80 / coarse	
	100 / medium	
	120 / medium	
	150 / fine	
	180 / fine	
	220 / very fine	
	320 / very fine	
	400 / ultra fine	
	600 / ultra fine	
	800 / ultra fine	



Ściernice wypełnione w całości ścierniwem.



Tarcze z serii ASG nie przegrzewają materiału oraz nie zapychają się.

Produkty z serii ASG przeznaczone są do satynowania, nadawania struktury, polerowania i gratowania wszelkiego rodzaju stali i nie tylko. Doskonale sprawdzają się w procesie czyszczenia.

Zdzieranie powłok



Gładzenie spawów



Zdzieranie powłok



Obróbka drewna



Przygotowanie powierzchni do kolejnych procesów

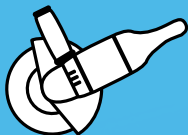


Ściernice talerzowe CRS

Tarcze CRS nie przegrzewają materiału oraz nie zapychają się.

MOŻLIWOŚĆ PRACY PRZY
11000 obr/min

Alternatywa dla ściernic włókninowych



Powierzchnie dedykowane:

Elementy stalowe | Powierzchnie zardzewiałe
Drewniane elementy

Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres
Kamień | Drewno

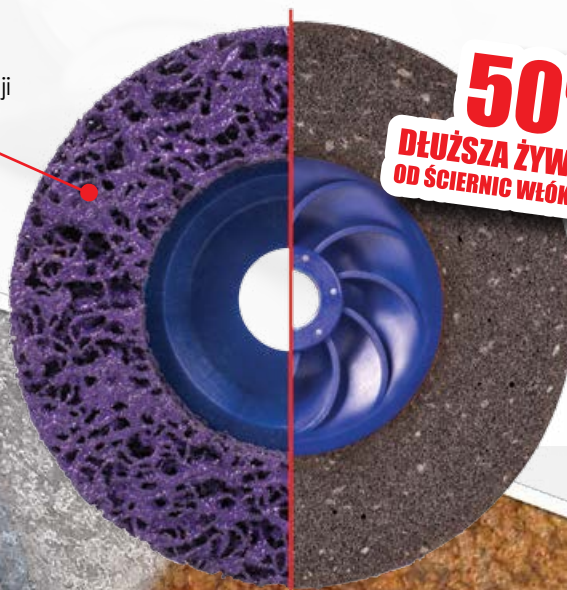
Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne | Szlifierki kątowe z regulacją obrotów



Nowa ściernica CRS, wyjątkowo skuteczna i agresywna w usuwaniu rdzy, farby, szpachli oraz innych zanieczyszczeń z większości powierzchni. Dzięki elastycznej strukturze, bardzo dobrze dostosowuje się do obrabianego kształtu powierzchni i skutecznie dociera do trudno dostępnych miejsc. Dzięki specjalnej opatentowanej strukturze narzędzie **nie przegrzewa materiału** oraz **nie zapycha się** a ziarno ścierne pozostaje odkryte przez cały czas pracy. Przeznaczona do stali węglowej, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, usuwania szpachli, żywic epoksydowych, materiałów drewnianych, kamienia, gresu oraz innych materiałów.

Ściernica konkurencji



50%
DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ
OD ŚCIERNIC WŁÓKNINOWYCH

Ściernica CRS



CRS
Clean&Strip

11.000 RPM

Gwint M14

Ziarno COARSE

CRS to skrócenie czasu pracy, poprzez przyspieszenie procesu.

Zdzieranie powłok ze stali



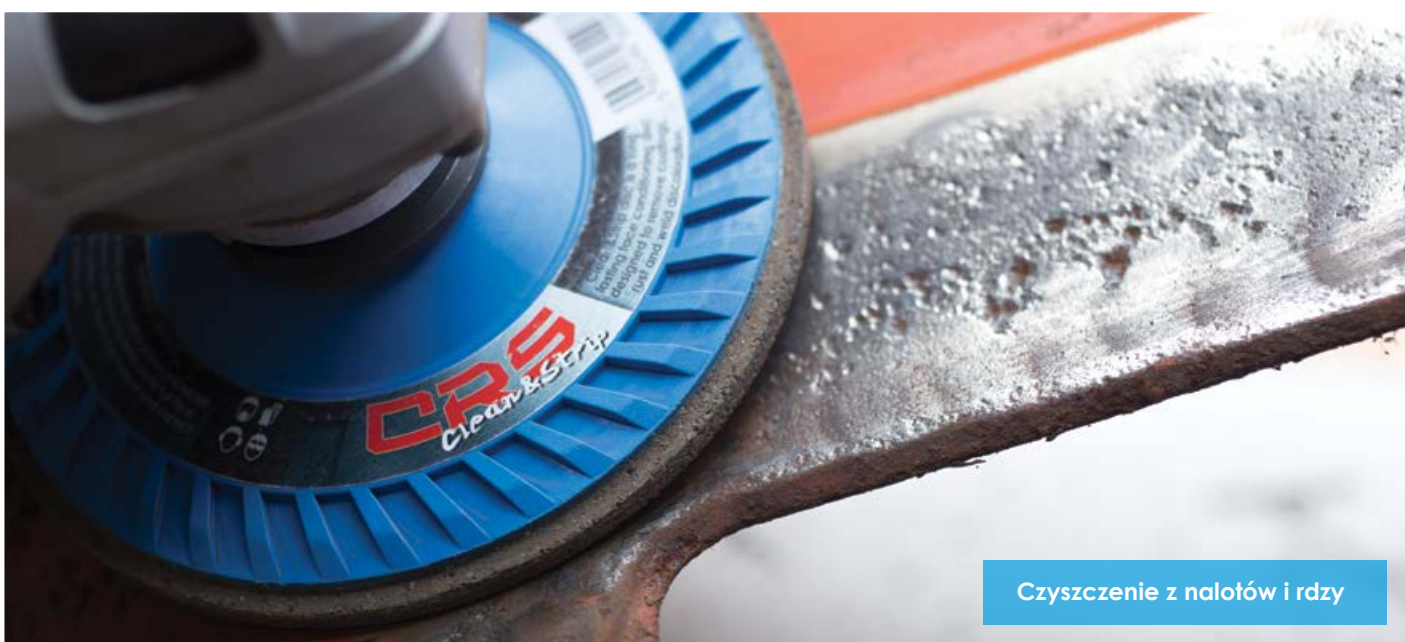
Usuwanie farb i lakierów z drewna



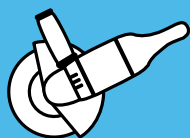
Zdzieranie powłok lakierniczych



Czyszczenie z nalotów i rdzy



OPTIMALNA PRĘDKOŚĆ
7700 obr/min



Dedykowane do:
Obróbki kamienia i ceramiki

Materiał obrabiany:
Ceramika | Płytki | Marmur | Gres | Piaskowiec | Beton

Dedykowane urządzenia:
Maszyny manualne | Szlifierki kątowe z regulacją obrotów



Ściernice dedykowane do kamienia, ceramiki i betonu.



Dedykowana do obróbki
takich materiałów jak:

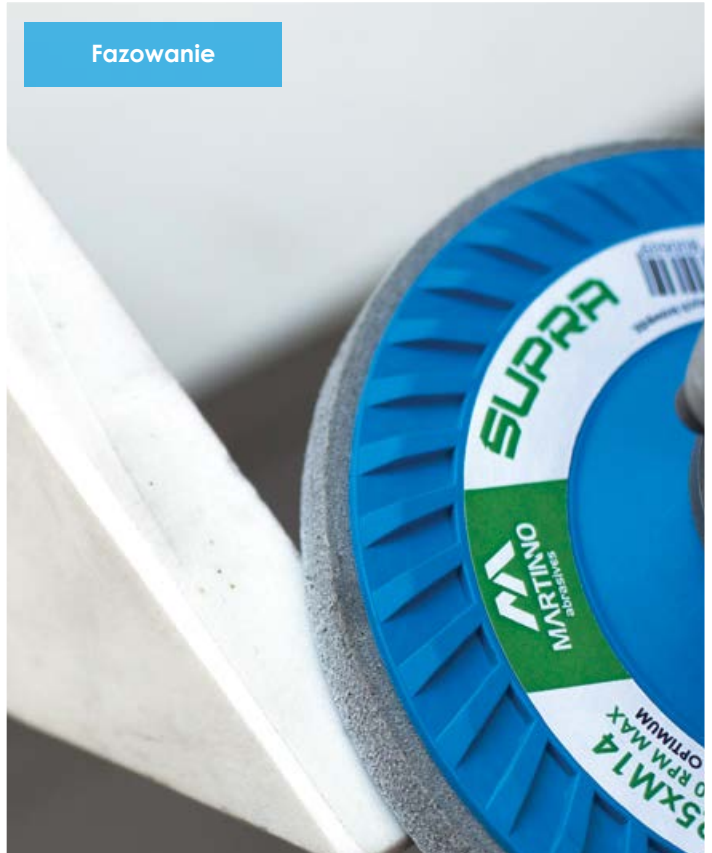
- Piaskowiec
- Ceramika
- Marmur
- Beton
- Płytki
- Gres



Profilowanie i kształtowanie



Fazowanie



Wykańczanie krawędzi

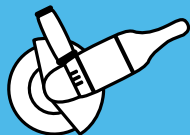


Ściernice nie zapychają się



ZALECANA PRĘDKOŚĆ
4400 obr/min

Dedykowane do obróbki spawów pachwinowych



Powierzchnie dedykowane:

Elementy stalowe | Spawy |
Powierzchnie zardzewiałe | Zarysowania
Drewniane elementy | Ostre krawędzie

Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres
Kamień | Drewno

Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne | Szlifierki kątowe z regulacją obrotów



**Najczęściej kupowana do
obróbki spawów pachwinowych.**

Rozmiar	Granulacja	Maks. Prędkość
125x8x22,2 125x6x22,2	24 / extra coarse	7700 obr/min
	40 / very coarse	
	80 / coarse	
	120 / medium	
	150 / fine	
	220 / very fine	
	400 / ultra fine	



Wykańczanie pachwin

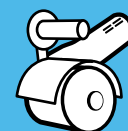


Możliwość dowolnego profilowania



Satynowanie i szczerkowanie powierzchni.

ZALECANA PRĘDKOŚĆ
1400 obr/min



Powierzchnie dedykowane:
Powierzchnie stalowe | Drewno

Materiał obrabiany:
Stal | Stal nierdzewna | Mosiądz | Gres
Kamień | Drewno

Dedykowane urządzenia:
Maszyny manualne z regulacją obrotów
satyniarki

Opis procesu:
Maksymalna prędkość 3400 obr/min
Zalecana prędkość 1400 obr/min

Parametry pracy:
Praca na sucho | Możliwość stosowania
pasty polerskiej

Możliwość montażu
bezpośrednio na gwincie M14

Rozmiar	Granulacja	Maks. Prędkość
100x50x19 100x100x19 100x50xM14	16 / very coarse	3400 obrotów/min
	24 / coarse	
	40 / medium	
	80 / fine	
	150 / very fine	
	220 / ultra fine	



Przykładowe zastosowania walców WPG



Alternatywa dla ściernic trzpieniowych włókninowych i listkowych



Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz
Nubuk

Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne | Roboty

Parametry pracy:

Praca na sucho | Możliwość stosowania
pasty polerskiej



Czyszczenie trudno dostępnych miejsc



Rozmiar	Granulacja	Maks. Prędkość
50x40x6 70x50x6	16 / very coarse	6000 obr/min
	24 / coarse	
	40 / medium	
	80 / fine	
	150 / very fine	
	220 / ultra fine	

Czyszczenie trudno dostępnych miejsc



Praca na nierównych płaszczyznach



Kostki ścierne i polerskie KP

Wypełnione w 100% materiałem ściernym.

Ze względu na ich elastyczne spoiwo oraz przestrzennie rozłożony materiał ścierny, kostki umożliwiają wygodne szlifowanie w trudno dostępnych miejscach, takich jak zaokrąglenia lub narożniki. Można je zmniejszyć lub przyciąć do dowolnego pożądanego kształtu, aby dopasować je do indywidualnych potrzeb.



Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz
Nubuk

Sposób użycia:

Prace i wykończenia ręczne

Nazwa	Rozmiar	Granulacja
KP90602516	90x60x25	16 / very coarse
KP90602524		24 / coarse
KP90602540		40 / coarse
KP90602580		80 / medium
KP906025150		150 / fine
KP906025220		220 / very fine
KP9060252400		400 / ultra fine



Kostka ścierna **Martinno-Abrasives**.
Strukturę kostki wypełnia w całości materiał ścierny. ✓

Kostka ścierna **innego producenta**.
Wnętrze kostki nie zawiera materiału ściernego
tylko piankę będącą nośnikiem ścierniwa.





Materiał obrabiany:

Stal | Stal nierdzewna | Nikiel | Tytan
Mosiądz | Gres | Kamień | Drewno
Tworzywa sztuczne | Guma | Zamsz
Nubuk

Dedykowane urządzenia:

Maszyny manualne | Roboty

Parametry pracy:

Praca na sucho | Możliwość stosowania
pasty polerskiej



ZAKRES GRANULACJI FEPA

Granulacja 16-24
Granulacja 36-46
Granulacja 60-80
Granulacja 120-150
Granulacja 180
Granulacja 220-280
Granulacja 400-800

KOLOR KLEJU MOCUJĄCEGO

Kolor szary
Kolor czerwony
Kolor biały
Kolor czarny
Kolor zielony
Kolor niebieski
Kolor żółty



Kolory kleju mocującego

Wymiary ściernic trzpieniowych POL FLEX w mm					Rodzaj twardości
D	x	T	x	S	
4	x	8	x	3	S, M, H
5	x	10	x	3	S, M, H
6	x	10	x	3	S, M, H
8	x	10	x	6	S, M, H
8	x	16	x	6	S, M, H
16	x	20	x	6	S, M, H
16	x	30	x	6	S, M, H
20	x	20	x	6	S, M, H
20	x	25	x	6	S, M, H
25	x	25	x	6	S, M, H
30	x	30	x	6	S, M, H
35	x	35	x	6	S, M, H
35	x	40	x	6	S, M, H
40	x	30	x	6	S, M, H
40	x	40	x	6	S, M, H

Czyszczenie trudno dostępnych miejsc



Możliwość profilowania kształtu



Wykonujemy je zgodnie z oczekiwaniami klienta wg. określonych parametrów. Nasz wyjątkowy elastomer ma szerokie zastosowanie w różnego rodzaju branżach przemysłowych. Przy swojej wysokiej odporności, poliuretan wykazuje wyjątkową elastyczność po odpowiednim dostosowaniu w procesie obróbki. U nas zamówią Państwo produkty w różnych kolorach i rozmiarach.

Koła z elastomeru oraz poliuretanu

Dedykowane do transporterów, taśmociągów, myjek i innych urządzeń.



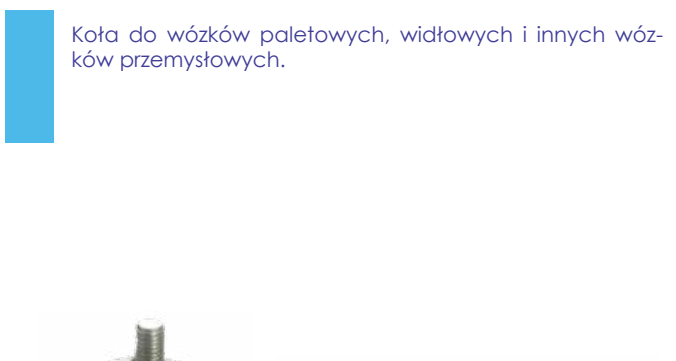
Rolki prowadzące oraz napędowe

Wykonywane na specjalne życzenie klienta, dedykowane do konkretnego procesu



Koła transportowe

Koła do wózków paletowych, widłowych i innych wózków przemysłowych.



Odbojniki

Szeroki zakres wymiarów oraz twardości, możemy wykonać wyrób zgodnie z rysunkiem technicznym, bądź oryginalnym wzorem.





Misja MARTINNO ABRASIVES

Tworzymy narzędzie, które gwarantują najwyższe standardy jakości. Wszystkie produkty **MARTINNO ABRASIVES** są tworzone w Polsce. Składniki których używamy do naszej produkcji pochodzą od najlepszych i najbardziej doświadczonych firm z branży. Daje nam to gwarancję najwyższej jakości naszych wyrobów.

NASZ SERWIS: Posiadamy sprawny dział R&D w skład którego wchodzi między innymi zakładowe laboratorium materiałów kompozytowych i syntez chemicznych w którym opracowywane są nowe projekty. Współpracujemy również z najlepszymi jednostkami naukowymi. Wysoko wyspecjalizowana kadra zaprojektuje odpowiedni produkt dopasowany do Państwa technologii.

MARTINNO-ABRASIVES Grupa Yest Polska sp. z o.o.

PRODUKCJA: ul. Obwodowa 1 Budynek A1 | 11-500 Giżycko

Telefon **+48 (22) 755 50 01** lub **+48 (22) 755 20 01**

info@martinno-abrasives.com | **www.martinno-abrasives.com**

DYSTRYBUCJA: MS COMPANY ul. Opolska 18 | 46-060 Złotniki

Telefon: **+48 (77) 454 94 40**

biuro@mscompany.pl | **www.mscompany.pl**

Dystrybutor